

Materiál	Tlak	Teplota*	Obvodová rychlost
ložisková ocel	max. 1,5 bar	-30 °C - 100 °C	max. 2,2 m/s
litina	max. 3 bar	-30 °C - 100 °C	max. 3 m/s

* V závislosti na použitém elastomeru O-kroužků.

Uvedené hodnoty jsou mezní, liší se dle těsněných médií a nesmí nastat současně. Pro jednotlivé aplikace a těsněné médium je třeba prověřit správnou funkčnost.

Dostupné materiály O-kroužků			
Materiál	Tvrdość	Teplota	
NBR	60-65 ShA	-30 °C	100 °C
HNBR	60-65 ShA	-30 °C	150 °C
FPM	60-65 ShA	-20 °C	200 °C
VMQ	60-65 ShA	-50 °C	200 °C

Drsnosti povrchu		
Zástavba	R _a	R _z
Zástavba	3,2 max	10,0 max

KLUZNÉ TĚSNĚNÍ HMT

Kluzné těsnění je speciální typ rotačního těsnění. Skládá se ze dvou geometricky shodných kovových těsnicích kroužků a dvou pryžových O-kroužků. Tyto pryžové O-kroužky plní funkci statického těsnění a zároveň vytvářejí přitlačnou sílu na oba kovové kroužky jejich stlačením v zástavbovém prostoru. Jeden z kovových kroužků rotuje společně s hřídelí a druhý kroužek zůstává nehybný. Povrch těsnicích ploch obou kovových kroužků je lapovaný a klouže jeden po druhém. Tím je zajištěna těsnost.

Těsnicí kroužky jsou k dispozici ze dvou materiálů. Pro povrchové aplikace se používá ložisková ocel 100Cr6. V případě požadavku na delší životnost a chemickou odolnost lze využít litinu.

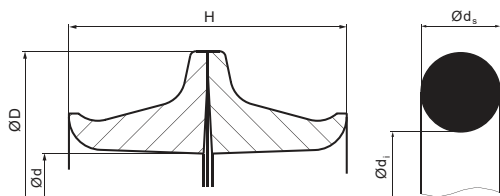
Materiály a tvrdosti dostupných O-kroužků jsou uvedeny v tabulce.

Kluzné těsnění má tyto hlavní výhody:

- Předchází kontaminaci a pronikání abrazivních částic do těsněného prostoru
- Zabraňuje lekání oleje či maziva ven z těsněného prostoru
- Zajišťuje dlouhodobou odolnost proti opotřebení vzhledem k náročnosti aplikací

POUŽITÍ

Uplatní se především do prostředí s abrazivními částicemi, např. písek, prach, bahno, kamení a tam, kde je potřeba zajistit dlouhodobý bez údržbový provoz.



MÉDIA

Je nutné zajistit dostatečný přísun maziva k těsnění. Doporučuje se použít převodový olej třídy SAE 80 nebo SAE 90, případně motorový olej 20W/20. Hladina oleje by měla ideálně dosahovat cca 2/3 průměru těsnění.

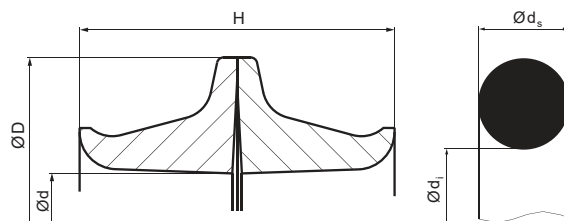
MONTÁŽ

Během montáže je třeba dbát zvýšenou pozornost na lapovanou těsnicí plochu. Z toho důvodu se doporučuje pro montáž použít speciální přípravek. Bližší informace viz. kapitola montáž.

Detailní rozměry zástavbového prostoru Vám dodáme na vyžádání.

Označení	Rozměry těsnění				
	Ø d	Ø D	H	Ø d ₁	Ø d _s
HMT-51A	38	51	20	41	6
HMT-51B	38	51	20	40	6,7
HMT-58	45	58	21	48	6,1
HMT-59	46	59	20	47,5	6,5
HMT-62.15	48	62,15	25	50	7,5
HMT-70A	55,5	70	22	58	7,5
HMT-70B	55,5	70	22	58	7,5
HMT-70C	55,5	70	22	58	8
HMT-70D	55,5	70	22	58	7,5
HMT-73	60,2	73	20	60	6,5
HMT-78	64	78	25	66	8,2
HMT-80	67,5	80	20	68,5	6,5
HMT-80.5	63	80,5	26	66	8
HMT-82.4	63,5	82,4	32	66	9,5
HMT-84	71	84	20	72,5	6,5
HMT-86.5	67,5	86,5	31,8	71	9,5
HMT-89	68,5	89	24	75	8
HMT-92	73	92	32	75,7	9,5
HMT-92.5	79,5	92,5	20	81	6,5
HMT-98	81	98	28	82	8
HMT-100A	79	100	30	85	9,5
HMT-100B	80	100	29	83	9
HMT-102	83	102	28	87	8,5
HMT-104.5	90,5	104,5	26	93	6,3
HMT-108	88	108	24	93	8
HMT-109.5	90,5	109,5	32	93,2	9,5
HMT-110	91	110	32	93,5	9,2
HMT-111	96,2	111	24	99	7,7
HMT-116	97	116	32	99	10
HMT-117	103	117	20	105	6,5
HMT-119	100	119	32	102,8	9,5
HMT-120	99	120	28	105	8,5
HMT-123	107	123	23	110	6,5
HMT-125A	104	125	28	110	8,5
HMT-125B	107	125	24	110	8,5
HMT-128	110	128	32	113	9,2
HMT-129	114,5	129	21	117	7
HMT-138A	120	138	32	124,3	9
HMT-138B	120	138	32	124	8,7
HMT-139	120	139	31,8	123,5	9,5
HMT-139.5	118,5	139,5	28	124	8,5
HMT-140	117	140	29	124	8,7
HMT-140.7	127	140,7	25	130	6
HMT-141A	127	141	29	130	6
HMT-141B	127	141	29	125	8,3
HMT-141C	127	141	29	124,3	9
HMT-142	120	142	38	122	11,3
HMT-144	125	144	31,8	128,5	9,5
HMT-146A	127	146	32	130	9,5
HMT-146B	127	146	31	130	9,5
HMT-154.5	135,5	154,5	28	139	8,3
HMT-157	143	157	27	145	6,3
HMT-160	143	160	27	145,7	8,3
HMT-167	150	167	28	153,8	8,5
HMT-168A	154	168	27	158	6
HMT-168B	154	168	27	150	6,5
HMT-169A	154	169	22	158,1	7
HMT-169B	154	169	22	158,1	7

Označení	Rozměry těsnění				
	Ø d	Ø D	H	Ø d ₁	Ø d _s
HMT- 170	154	170	21	158,1	7
HMT- 171.5	153	171,5	28	157	8,3
HMT- 172A	146	172	38	147	12,7
HMT- 172B	150	172	40	151	11,2
HMT- 173.5	154	173,5	32	155	9,65
HMT- 180	154	180	38	156	12,7
HMT- 180.5	165	180,5	27	170	7
HMT- 189	164	189	30	170	9,5
HMT- 191.5	163	191,5	38	166	12,7
HMT- 194.4	172	194,4	31,8	175	9,5
HMT- 195	176	195	28	182	8,3
HMT- 199	178	199	32	184	9,5
HMT- 200	177	200	30	184	9,5
HMT- 205	178	205	38	178	12,7
HMT- 209	192	209	30	190	9,5
HMT- 210	191	210	28	190	8,5
HMT- 210.5	182	210,5	38	185	12,7
HMT- 216.5	195	216,5	31,8	198	9,5
HMT- 222.8	208,7	222,8	26	208	6,2
HMT- 227A	205	227	30	210	9,5
HMT- 227B	205	227	30	210	9,5
HMT- 228.5	200	228,5	38	205,5	13
HMT- 237	216	237	30	218	9,5
HMT- 239.5	220	239,5	31,8	224	9,5
HMT- 241.4	220	241,4	25	226	7,7
HMT- 251.5	223	251,5	38	226	12,7
HMT- 259.7	235	259,7	38	235	12,7
HMT- 261	238	261	31,8	245	9,5
HMT- 262.8A	240	262,8	38	243	13
HMT- 262.8B	242	262,8	40	243	13
HMT- 270	250	270	30	250	9,5
HMT- 280.5	252	280,5	38	255	12,7
HMT- 288	262	288	40	266	12
HMT- 293	265	293	38	268	12,7
HMT- 303	275	303	38	278	12,7
HMT- 324.65	300	324,65	38	305	12,7
HMT- 325	300	325	38	305	12,7
HMT- 328	300	328	38	300	12,7
HMT- 341	318	341	38	315	12,7
HMT- 346	318	346	38	315	12,7
HMT- 354	326	354	30	334	9,5
HMT- 368.5	340	368,5	38	338	13,1
HMT- 375A	350	375	38	355	12,7
HMT- 375B	355	375	38	355	12,7
HMT- 394.4A	366	394,4	38	359,5	12,7
HMT- 394.4B	366	394,4	40	359,5	12,7
HMT- 398	370	398	38	370	12,7
HMT- 405	382	405	40	377	12
HMT- 415	388	415	38	385	12,7
HMT- 416.2	388	416,2	38	385	12,7
HMT- 457	430	457	38	420	12,7
HMT- 459.2	430	459,2	38	420	12,7
HMT- 480	450	480	50	454	16
HMT- 495	465	495	43,6	460	12,7
HMT- 497.2	465	497,2	43,6	460	12,7
HMT- 500	470	500	50	474	16
HMT- 533.4	505	533,4	43,6	493	12,7
HMT- 535.8	505	535,8	43,6	493	12,7



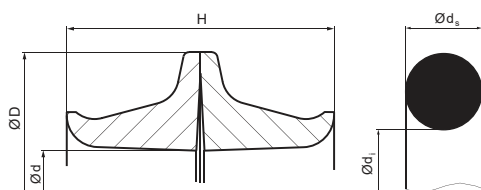
MÉDIA

Je nutné zajistit dostatečný přísun maziva k těsnění. Doporučuje se použít převodový olej třídy SAE 80 nebo SAE 90, případně motorový olej 20W/20. Hladina oleje by měla ideálně dosahovat cca 2/3 průměru těsnění.

MONTÁŽ

Během montáže je třeba dbát zvýšenou pozornost na lapovanou těsnicí plochu. Z toho důvodu se doporučuje pro montáž použít speciální přípravek. Bližší informace viz. kapitola montáž.

Detailní rozměry zástavbového prostoru Vám dodáme na vyžádání.



MÉDIA

Je nutné zajistit dostatečný přísun maziva k těsnění. Doporučuje se použít převodový olej třídy SAE 80 nebo SAE 90, případně motorový olej 20W/20. Hladina oleje by měla ideálně dosahovat cca 2/3 průměru těsnění.

MONTÁŽ

Během montáže je třeba dbát zvýšenou pozornost na lapovanou těsnicí plochu. Z toho důvodu se doporučuje pro montáž použít speciální přípravek. Bližší informace viz. kapitola montáž.

Detailní rozměry zástavbového prostoru Vám dodáme na vyžádání.

Označení	Rozměry těsnění				
	Ø d	Ø D	H	Ø d _i	Ø d _s
HMT-548	508	548	60	510	18
HMT-560	530	560	50	530	16
HMT-566.8	538	566,8	43,6	535	12,7
HMT-590	559	590	50	560	16
HMT-608A	576	608	43,6	582	12,7
HMT-608B	581,5	608	43,6	582	12,7
HMT-623	591	623	50	595	16
HMT-628	596	628	50	595	16
HMT-695	660	695	53	665	16
HMT-700A	667	700	43,6	660	12,7
HMT-700B	667	700	50	660	12,7