

➤ Pneumatické rozprašovací trysky, plný kužel, Tlakový princip, Vnitřní směšování

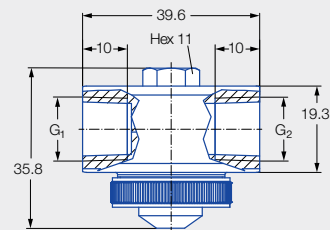
Série 136.1

Vlastnosti:

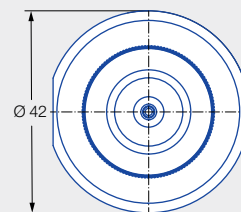
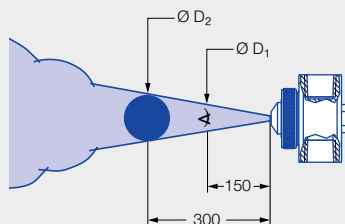
- Jemné rozprašování ve formě plného kužele
- Přívod kapaliny pod tlakem
- Vnitřní směšování

Použití:

- Zvlhčování vzduchu
- Chlazení



Série 136.1



Kapalina Připojení G ₁	Vzduch Připojení G ₂	Šroubovací záslepka (velikost 11)	Váha [g] (Nerezová ocel 303)
1/4 BSPP	1/4 BSPP	5/16-24 UNF-2A	220

Úhel	Objednací č.		Nejužší průřez tryskou Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku					
	Typ	Mat. č.		0.7			1.5			3.0			4.0			p [bar]	Ø D ₁ [mm]	Ø D ₂ [mm]			
		1Y		16	p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]	p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]	p [bar]	V [l/h]	V _n [m ³ /h]	p [bar]	V [l/h]				V _n [m ³ /h]		
20°	136.115.xx.A2	●	●	0.5	0.4	5.9	0.3	1.4	5.8	0.8	2.4	9.1	1.1	3.0	11.0	1.2	0.8	0.7	60	100	
					0.8	3.8	0.6	1.8	4.1	1.0	2.8	7.5	1.2	3.4	9.6	1.4	1.8	1.5	60	95	
1.2		1.7	0.9		2.2	2.2	1.4	3.2	5.9	1.5	3.8	8.2	1.6	2.6	2.0	60	100				
-		-	-		2.6	1.2	1.7	3.6	4.4	1.8	4.2	6.8	1.9	3.2	3.0	55	95				
-		-	-		-	-	-	4.0	2.9	2.1	4.6	5.5	2.2	4.4	4.0	55	100				
-		-	-		-	-	-	4.4	2.0	2.5	5.0	4.1	2.5	-	-	-	-				
-		-	-		-	-	-	4.8	1.1	2.8	5.4	2.9	2.8	-	-	-	-				
-		-	-		-	-	-	5.2	0.4	3.0	5.8	2.1	3.1	-	-	-	-				
136.125.xx.A2		●	●		0.5	0.8	4.7	1.5	1.2	7.0	1.8	2.8	9.1	3.3	3.4	10.6	3.9	1.4	0.7	55	90
						1.2	4.4	1.9	1.6	6.6	2.2	3.2	8.7	3.7	3.8	10.3	4.3	2.2	1.5	55	95
	1.6	4.0	2.3	2.0		6.2	2.6	3.6	8.4	4.1	4.2	9.9	4.6	2.8	2.0	55	100				
	2.0	3.5	2.6	2.4		5.8	3.0	4.0	8.0	4.5	4.6	9.6	5.0	3.4	3.0	60	100				
	2.4	3.0	3.0	2.8		5.4	3.4	4.4	7.7	4.8	5.0	9.3	5.4	4.2	4.0	60	100				
	2.8	2.7	3.2	3.2		4.9	3.7	4.8	7.3	5.2	5.4	8.9	5.8	-	-	-	-				
	3.2	2.0	3.7	3.6		4.4	4.1	5.2	7.0	5.6	5.8	8.6	6.1	-	-	-	-				
	3.6	1.6	4.1	4.0		3.9	4.5	5.6	6.6	5.9	-	-	-	-	-	-	-				
	4.0	1.3	4.5	4.4		3.5	4.8	6.0	6.2	6.3	-	-	-	-	-	-	-				
	4.4	1.0	4.9	4.8		3.1	5.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	4.8	0.6	5.2	5.2		2.7	5.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	-	-	-	5.6		2.3	5.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
-	-	-	6.0	1.9	6.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						

Úhel	Objednací č.		Nejužší průřez tryskou Ø [mm]	Tlak kapaliny p [bar]												Rozměry paprsku						
	Typ	Mat. č.		0.7			1.5			3.0			4.0			p	p voda [bar]	Ø D ₁ [mm]	Ø D ₂ [mm]			
		1Y		16	p	V	V _n	p	V	V _n	p	V	V _n	p	V					V _n		
		Nerezová ocel 316L		Nerezová ocel 303	Vzduch [bar]	voda [l/h]	Vzduch [m ³ /h]	Vzduch [bar]	voda [l/h]	Vzduch [m ³ /h]	Vzduch [bar]	voda [l/h]	Vzduch [m ³ /h]	Vzduch [bar]	voda [l/h]					Vzduch [m ³ /h]		
20°	136.134.xx.A2	●	●	0.7	1.2	13.2	2.7	2.0	19.4	3.9	3.0	28.3	5.2	3.8	32.6	6.2	1.8	0.7	55	95		
					1.6	12.4	3.3	2.4	18.1	4.4	3.4	27.5	5.7	4.2	32.0	6.8	2.8	1.5	60	105		
					2.0	11.8	3.9	2.8	17.3	4.9	3.8	26.7	6.3	4.6	31.3	7.3	3.8	2.0	60	105		
					2.4	11.4	4.4	3.2	16.7	5.5	4.2	25.9	6.8	5.0	30.6	7.8	5.2	3.0	65	110		
					2.8	11.1	4.9	3.6	16.1	6.0	4.6	25.0	7.3	5.4	29.9	8.4	6.0	4.0	65	110		
					3.2	10.8	5.5	4.0	15.6	6.5	5.0	24.2	7.8	5.8	29.3	8.9	-	-	-	-	-	
					3.6	10.6	6.0	4.4	15.2	7.0	5.4	23.6	8.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					4.0	10.4	6.5	4.8	15.0	7.6	5.8	23.1	8.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					4.4	10.1	7.0	5.2	14.6	8.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					4.8	9.9	7.6	5.6	14.1	8.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5.2	9.5	8.1	6.0	13.8	9.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	5.6	9.0	8.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	6.0	8.5	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	136.142.xx.A2	●	●	2.5	1.4	24.2	5.1	1.6	53.4	4.7	3.2	70.8	8.0	3.8	93.2	9.2	0.8	0.7	60	100		
					1.8	20.4	6.3	2.0	42.6	5.9	3.6	62.5	9.2	4.2	83.1	10.1	1.6	1.5	65	105		
					2.2	20.0	7.2	2.4	35.3	7.2	4.0	55.7	10.6	4.6	75.3	11.3	3.0	2.0	60	105		
					2.6	19.3	8.2	2.8	30.4	8.4	4.4	49.3	11.7	5.0	69.0	12.5	4.0	3.0	65	110		
					3.0	17.6	9.3	3.2	28.6	9.5	4.8	44.6	12.9	5.4	63.4	13.7	6.0	4.0	65	110		
					3.4	16.5	10.4	3.6	28.2	10.5	5.2	41.9	14.1	5.8	57.5	14.9	-	-	-	-	-	
					3.8	17.0	11.4	4.0	27.3	11.5	5.6	40.4	15.1	-	-	-	-	-	-	-	-	
4.2					16.3	12.4	4.4	25.9	12.5	6.0	39.7	16.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4.6					15.1	13.3	4.8	24.3	13.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5.0					14.0	14.3	5.2	22.3	14.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5.4	13.1	15.3	5.6	21.8	15.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
5.8	12.4	16.2	6.0	21.4	16.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					

Objednání Typ + Materiál č. = Objednací č.
příklad: 136.134.xx.A2 + 1Y = 136.134.1Y.A2